

Alvibra en MBA-instruments vertegenwoordigt door Kemp B.V. leveren oplossingen voor uw vraagstukken.

Met deze twee sterke merken is Kemp B.V. aanwezig op de komende Solids beurs in de AHOY te Rotterdam. Met beide merken zijn wij sinds 2017 actief in chemische en levensmiddelen industrie.

MBA-instruments robuust en tegelijkertijd gevoelig – zo kunnen de voordelen van de trilvleugel MBA700 worden omschreven.

Een gepatenteerde vibratie-vleugel uit het assortiment meettechnologie voor stortgoed en viskeuze producten van MBA-Instruments GmbH. De MBA700 is een echte alleskunner als het gaat om gebruik in de voedingsmiddelenindustrie. Of het nu gaat om fijn stof, korrels, vlokken of pasteuze, kleverige additieven, niets kan aan de MBA700 blijven plakken. De zwaardachtige vorm van de “enkele staaft” voorkomt afzettingen op het trillende deel, vooral als deze in de stromingsrichting wordt geïnstalleerd. De trilling treedt op bij 290 Hz, met zo'n lage energie dat deze zichzelf niet kan 'lostrillen', zoals vaak gebeurt bij stemvorken.



Voor speciaal gebruik in de foodsector kan de MBA700 indien gewenst worden voorzien van een fluorkunststofcoating (Proco-PTFE 5877). Dankzij de ATEX-certificering meet de oscillerende vleugel zelfs in Ex-zones, waardoor hij een probleemoplosser is voor veel moeilijke meettaken.

“Of het nu om theebladeren, suiker of siroop gaat, de MBA 700 is onze gevoelige specialist voor extreem lichte, extreem zware of zelfs explosieve bulkmaterialen”.

Alvibra alles in één mobiele transporteur, zeef en koeling

Alvibra® produceert verschillende triltransporteurs maar altijd klant specifiek. Onze triltransporteurs worden aangedreven door conventionele trilmotoren maar bij voorkeur door de VibraDrive™-technologie (direct start/ stop en trillingsarm).

Soms is er gewoon geen ruimte voor traditionele machines en moeten compacte oplossingen worden ontworpen! In slechts één aangepaste compacte eenheid worden de diverse processen gecombineerd:

- Ontstoffen
- Verwijderen van overmaten of brokken
- Transporteren van A naar B
- Mobiliteit
- Koeling

Deze toepassing wordt ingezet bij de productie van zowel kunststof korrels als ook bij de productie van chocolade pellets.

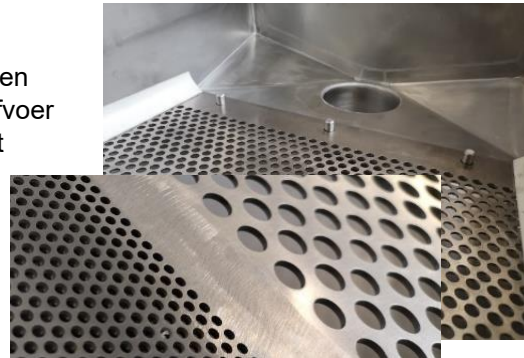


Groen, gelijkmatig en geluidloos: VibraDrive™

Beperkingen qua geluid en omgevingstrillingen verhogen de vraag naar integratie van nieuwe machines in fabrieken over de hele wereld. Machines moeten een kleinere ecologische voetafdruk hebben, minder lawaai maken en minder dynamische belastingen naar vloer- of platformstructuren sturen. Het Alvibra® VibraDrive™-systeem zorgt voor dit alles.

Zeven door middel van meerdere schermen

Een product kan stofdeeltjes bevatten die moeten worden verwijderd. Dit gebeurt via het eerste scherm met stofafvoer via de bodem. Brokken en te grote deeltjes zijn ook niet gewenst, die worden verwijderd door het tweede schermgedeelte met een uitlaat via de bodem. Er is volledige toegang van bovenaf door afneembare deksels met luchtdichte pakkingen, handgrepen en snel-sluitingen.



Mobiliteit betekent flexibiliteit

Om toegang te krijgen tot andere machines, vloerreiniging en dergelijke, is de machine op vergrendelbare wielen gemonteerd. Doordat de triltransporteurs van Alvibra® trillingsarm zijn en een uniek compact ontwerp hebben, is het voor Alvibra® geen probleem om ook langere transportbanden mobiel te maken.

Koeling verwerkt in het ontwerp

Sommige producten kunnen plakkerig zijn, vooral als de temperatuur te hoog is, zodat koeling en ventilatie worden voorzien door een luchtstroom door de machine. Om nog beter te koelen kan een bredere transporteur worden ontworpen om het productniveau te verlagen en het koeloppervlak te vergroten. Een instelbare inloop voor het nivelleren van het product helpt het product verder te verspreiden en te egaliseren.

Ontwerp en reinigbaarheid

De triltransporteurs zijn standaard uitgevoerd in RVS, industrieel of conform zuivelindustrie standaarden gepolijste lasnaden in de machine voor eenvoudige reiniging en minder productopbouw. Er is volledige toegang van bovenaf door gemakkelijk verwijderbare deksels.

Buizen, open tafels of gesloten transportbanden

Wat er ook nodig is, Alvibra® helpt u graag om de juiste oplossing te vinden. Dit is wat we doen en we vinden het geweldig!

Hygiënische voordelen:

- In zeer hoge mate zelfreinigend
- 100% roestvrij staal
- Alle hoeken afgerond voor eenvoudige reiniging
- Gepolijste productcontactzones
- Ontwerp voldoet aan de eisen van FDA, EHEDG, USDA
- Gefabriceerd volgens GMP
- Voldoet aan de richtlijnen voor hygiëne in de voedingsindustrie
- CIP-compatibele oplossingen; diverse opties
- Open profielraamwerk; geen gesloten of holle ruimtes



U bent van harte welkom op de SOLIDS-beurs te Rotterdam op 4 en 5 oktober 2023 **op de KEMP stand F104** om een CIPable zeef en de trilveugel te komen bekijken.



KEMP

Meer info: verkoop@kemp-bv.nl

of bel naar 0031-74-2914023

www.kemp-bv.nl/product_mba.php

www.kemp-bv.nl/product_alvibra.php