

Alvibra triltechniek voor zeven, doseren en transporteren voor Foodgrade als ook voor industrie

Alvibra ontwerpt al vele jaren apparatuur voor zowel industrie als ook voor hoogwaardige levensmiddelen industrie. Op basis van deze ervaring worden alle machines feitelijk klant specifiek ontworpen, waarbij naast de vormgeving en reinigbaarheid ook gekozen kan worden uit een aantal verschillende aandrijfsystemen.

Deze aandrijvingen kunnen worden gerealiseerd op basis van:

1. Onbalans motoren
2. Eigen Vibradrive™ systeem
3. Eigen ViFlex™ systeem

De keuze wordt in de eerste plaats bepaald op basis van de proceseigenschappen, maar daarnaast spelen de grote voordelen van het eigen Vibradrive™ systeem:

1. Vrijwel trillingvrij dus geschikt voor lichte constructies
2. Vrijwel geruisloos, het product bepaald het geluidsniveau voor het proces
3. Energiebesparend ten opzichte van onbalansaandrijving (50%)
4. Lage inbouwhoogte voor transporteurs tot een lengte van 32 meter
5. Zeer geschikt voor mobiele installaties
6. Snelle start / stop cyclus (zeer geschikt voor doseren)

Alvibra Vibradrive™ Conveyor – 0,55 m hoog



Alvibra traditionele Conveyor – 0,95 m hoog



Onze machines worden geleverd in een zeer uitgebreid pallet van afmetingen en werking en zijn uitermate geschikt voor het proces waarbij ze worden ingezet.

Alvibra voert de machines naar wens uit: open of gesloten, geschikt voor verwarming of koeling of welke specifieke proceswens dan ook. Hierna een aantal verschillende voorbeelden van machines die Alvibra kan leveren, met ook de verschillende aandrijvingen.

Gesloten dosering voor diervoeder pellets – Onbalans motoren aandrijving

- Onbalans motoren aandrijving
- Gesloten uitvoering met ophangconstructie
- Volledige toegang door luik met hendel, scharnieren en snel sluitingen
- Voorzien van schokdempers
- RVS geschikt voor diervoeder pellets
- In en uitloop ontwerp ter voorkoming van productbeschadiging
- Ontwerp met minimaal contact tussen product en manchetten



Open industriële hoge amplitude dosering – Vibradrive™

- Stil, soepel, hoge amplitude Vibradrive™ systeem
- Directe start en stop
- Veilige éénrichting beweging
- 2-massa concept voor gereduceerde dynamische product belasting - eenvoudig instelbaar
- Open uitvoering
- Omgezette uitlaat voor 90 graden aanlevering



Open dosering voor voedingsmiddelen – aangedreven door ViFlex™

- Stil, soepel, hoge amplitude ViFlex™ systeem
- Doseer buffer voor voedingsmiddelen afspoeling
- Trilsysteem met afneembare RVS kap
- Instant start en stop
- Eenvoudige en flexibele snelheids- / capaciteitsinstelling
- Hopper voor ontvangst van bulk aanvoer
- Dosereren naar proces of verpakkingslijnen
- Instelbare “uitgangshark” of vergelijkbaar



Open zeefdosering voor voedingsmiddelen – Onbalans motoren aandrijving

- Inlaat ontworpen voor productspreiding
- Verwijderbare draadzeefdekken
- Voor ontwatering of verwijderen kleine delen
- RVS springveren support
- Voorzien van schokdempers voor zachte start en stop
- Dosereren naar proces of verpakkingslijnen



Neem contact met ons op voor meer informatie over deze hoogwaardige machines - met of zonder geïntegreerde CIP-reinigingsproeiers.

U bent ook van harte welkom op de POWTECH-beurs 2023 in Neurenberg van 26 tot en met 28 september – op de **Alvibra-stand 2-419** om een CIPable zeef te komen bekijken.

Dichter bij huis heeft u een tweede gelegenheid op de SOLIDS-beurs te Rotterdam op 4 en 5 oktober 2023 op de **KEMP /Alvibra stand F104**



Meer info: verkoop@kemp-bv.nl

of bel naar 0031-74-2914023

www.kemp-bv.nl/product_alvibra.php

www.alvibra.com