

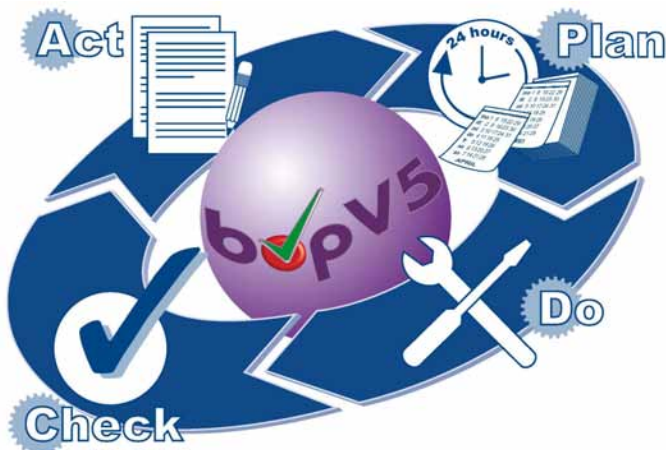


Hal 4A04/01 – 19/4 – 23/4/2010  
Entreekaart? mail [m.broekkamp@kemp-bv.nl](mailto:m.broekkamp@kemp-bv.nl)

Ambt Delden, 30 maart 2010

Geachte relatie,

Na een jaar van forse teruggang van de investeringen van bedrijven in de bouwstoffen sector in 2009, zien we in dit nieuwe jaar toch weer een toename van onderzoeken en aanvragen die moeten leiden tot het verlagen van de productiekosten. Dit zowel in de bouwstoffen als ook in de voedingsindustrie.



Dit doel kan men op verschillende manieren bereiken:

- Optimaliseren van het productieproces
- Voorkomen van restafval en afkeur
- Verbeteren van het onderhoudsproces.

Al deze aspecten zullen op de Hannover Messe dit jaar voor KEMP samen met haar partners het hoofdthema vormen. Ons speerpunt is het continue verbeteren van het onderhoud met ons pakket "BopV5".

Naast software kunnen wij u helpen bij het optimaliseren van uw onderhoud.

Voor mensen die Hannover te ver vinden, staan wij eind september ook op de betonvakdagen in Gorinchem. Wij zullen u daarover in een later stadium nog informeren.

Het Hendrix-UTD concern heeft afgelopen maand "BopV5" als eerste bij een vestiging van Hendrix-Illesch in Beelitz (nabij Berlijn) geïnstalleerd. Deze fabriek is een nieuwe productielocatie welke is gerealiseerd in een voormalige Droge Mortel installatie. De installatie wordt op dit moment geschikt gemaakt voor de productie van veevoeder-mengsels. Daartoe vindt een uitgebreide aanpassing van de installatie plaats, het ontwerp hiervoor is gemaakt met veel inbreng van de directeur eigenaar Wolfgang Illesch. De heer Illesch heeft bewust gekozen om juist nu, direct tijdens de ombouw van de fabriek, het onderhoudsmanagement systeem in te voeren. Zodra de ombouw gereed is kan men direct starten met het werken aan een optimaal onderhoud voor deze installatie.

Men zal zich in eerste instantie richten op:

- Registratie en analyse van storingen
- Opstarten preventief onderhoud
- Opzetten reservedelen magazijn
- Beheer inkoop technische onderdelen
- Documentatiebeheer

Zodra deze modules functioneren, zal men beslissen over inzet van andere modules.

Wij hopen dat de ombouw van de installatie spoedig met succes mag worden afgerond en dat BopV5 zal bijdragen aan het succes van deze derde productielocatie van Hendrix-Illesch.



In de zomer van 2009 kregen wij opdracht van **Dycore BV** uit Hasselt, een producent van prefab vloerelementen, om een veiligheids- en functionele inspectie uit te voeren van de cementsilo van hun betoncentrale.



Op basis van deze inspectie zijn verbetervoorstellen en reparaties voorgesteld. Direct na de inspectie zijn de nodige reparaties aan de stoffilters uitgevoerd naast het vernieuwen van de filterpatronen. Rond de kerstperiode van 2009 zijn onder zware winterse omstandigheden een aantal verbeteringen doorgevoerd met betrekking tot het inblazen van het materiaal.

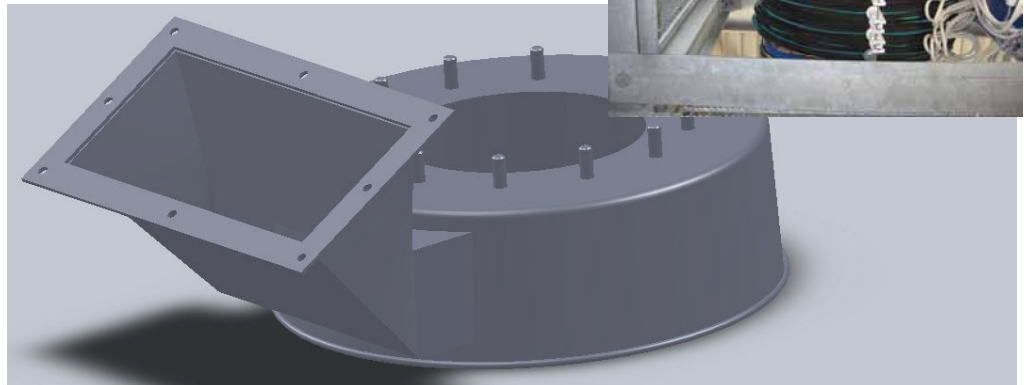
De silo's zijn nu voorzien van zowel een volmelding als een bijna volmelding, wat de chauffeur de gelegenheid geeft het vullen te stoppen en toch de inblaasleiding leeg te blazen. Daarnaast zijn er drukverschilmetingen ingebouwd om filterproblemen of onjuist vullen van de silo's direct te signaleren. Tenslotte zijn de leidingen voorzien van manchetafsluiters. Als laatste zullen eind april een aantal

inblaasleidingen worden verlengd zodat de bulkauto's veilig opgesteld kunnen worden en met hun eigen flexibele slang kunnen aankoppelen. Daarmee heeft Dycore de veiligheid op een hoog niveau gebracht en de kans op fouten bij het inblazen (overvullen, overdruk en onjuiste soort inblazen) tot een minimum gereduceerd. Daarmee zijn de silo's op het hoge kwaliteitsniveau, zoals Dycore dat overal nastreeft, gebracht.

Voor een project bij **Remix Dry Mortar Ltd.** kon voor de beladingbalgen geen geïntegreerd filter worden toegepast. Aangezien de klant nadrukkelijk het afgezogen stof terug wil voeren in de materiaal stroom voldeed de standaard aansluiting voor externe filters niet. Op verzoek van KEMP BV heeft WAM hiervoor een optimale filteraansluiting aan de beladingbalgen ontwikkeld.

Daarom werd een filteraansluiting onder een hoek van 45 graden ontworpen waarop een rechthoekig filter met een filteroppervlakte van 10 m<sup>2</sup> past.

Nadat in 2009 de prototypes in de installatie in Gravesend zijn geplaatst, heeft KEMP begin februari 2010 ook de fabriek in Bristol voorzien van dezelfde type beladingbalgen.



**Remix Droge Mortel BV** uit Ellertshaar is al geruime tijd in het bezit van het DUBO keur. Misschien dat men daarom bij de vervanging van de droog zandsilo's ook voor duurzaamheid heeft gekozen door gebruikte silo's uit Engeland over te laten komen. KEMP heeft in samenwerking met Brunink Machinefabriek de opdracht gekregen deze klus uit te voeren. KEMP heeft daarbij gezorgd voor de coördinatie op de locatie in Engeland en tevens de ontmanteling van de elektrotechnische installatie voor haar rekening genomen. Brunink, aanwezig met 3 ervaren monteurs, heeft de mechanische werkzaamheden en transport verzorgd.

De ontmanteling van de beide silo's, onderbouw en pneumatisch transportsysteem is, ondanks tegenslagen zoals die bij elk project voorkomen, binnen de geplande tijd gerealiseerd. Inmiddels staan de silo's al weer op hun nieuwe plek in Nederland opgesteld en kunnen ze beginnen aan een tweede leven.

Kortom, wederom een internationaal project waarbij meerdere partners betrokken waren met goed gevolg afgesloten.

Geïnteresseerd in onze activiteiten? Bel of mail ons voor een vrijblijvende afspraak (074-2914023).